

1. Значение кальцинированной соды.
2. Способы получения соды.
3. Значение и применение соды в народном хозяйстве
4. История производства и способы получения соды.
5. История развития производства соды.
6. Методы получения соды Леблан и Сольве
и их сравнение.
7. Сырье для получения соды.
8. Технология Намокобского очистительного отделения.
9. Очистка намокаба. Технологическая схема Намокобского очистного отделения.
10. Технология получения диоксида углерода и известковой суспензии.
11. Физико-химические основы процесса сжигания известняка.
12. Физико-химические основы получения известковой суспензии.
13. Технология абсорбционного отделения.
14. Абсорбция аммиака и углекислого газа.
15. Физико-химические основы процесса абсорбции.
16. Технология карбонизации.
17. Карбонизация аммонированного намокаба.
18. Физико-химические основы процесса карбонизации.
19. Технология дистилляционного отделения.
20. Дистилляция аммиака и углекислого газа.
21. Физико-химические основы регенерации аммиака и углекислого газа.
22. Технологическая схема раздела дистилляции. Основная аппаратура.
23. Технология отделения фильтрации.
24. Фильтрация гидрокарбонатной суспензии.
25. Физико-химические основы процесса фильтрации.
26. Технология отделения кальцинации.
27. Кальцинация гидрокарбоната натрия.
28. Физико-химические основы процесса кальцинирования.
29. Технологическая схема отдела кальцинации.
30. Переработка вторичных ресурсов.
31. Производство хлорида кальция.
32. Производство мелиорантов и кормовых минеральных добавок.
33. Направление развития производства аммиачной соды.

34. Значение кальцинированной соды.
35. Способы получения соды.
36. Значение и применение соды в народном хозяйстве
37. История производства и способы получения соды.
38. История развития производства соды.
39. Методы получения соды Леблан и Солвеи их сравнение.
40. Сырье для получения соды.
41. Технология Намокобского очистительного отделения.
42. Очистка намокаба. Технологическая схема Намокобского очистного отделения.
43. Технология получения диоксида углерода и известковой суспензии.
44. Физико-химические основы процесса сжигания известняка.
45. Физико-химические основы получения известковой суспензии.
46. Технология абсорбционного отделения.
47. Абсорбция аммиака и углекислого газа.
48. Физико-химические основы процесса абсорбции.
49. Технология карбонизации.
50. Карбонизация аммонированного намокаба.
51. Физико-химические основы процесса карбонизации.
52. Технология дистилляционного отделения.
53. Дистилляция аммиака и углекислого газа.
54. Физико-химические основы регенерации аммиака и углекислого газа.
55. Технологическая схема раздела дистилляции. Основная аппаратура.
56. Технология отделения фильтрации.
57. Фильтрация гидрокарбонатной суспензии.
58. Физико-химические основы процесса фильтрации.
59. Технология отделения кальцинации.
60. Кальцинация гидрокарбоната натрия.
61. Физико-химические основы процесса кальцинирования.
62. Технологическая схема отдела кальцинации.
63. Переработка вторичных ресурсов.
64. Производство хлорида кальция.
65. Производство мелиорантов и кормовых минеральных добавок
66. Направление развития производства аммиачной соды.